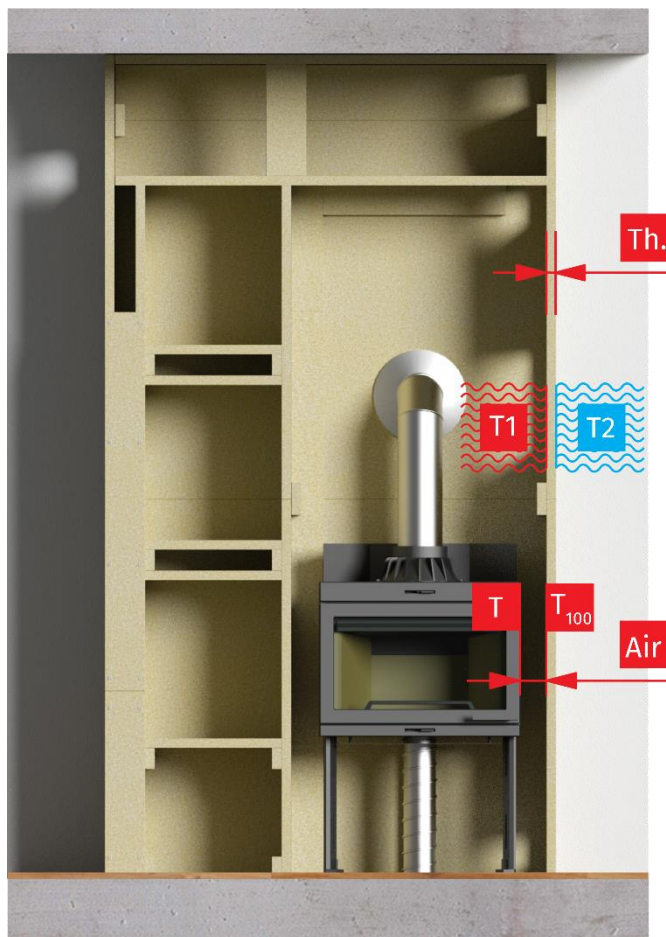


Izolačné vlastnosti dosiek

Systém prevetrávanej obostavby

s nasávacími a výdychovými mriežkami



- T Teplota na povrchu krbovej vložky
- T1 Teplota na povrchu dosky z ohrievanej strany
- T2 Teplota na povrchu dosky z neohrievanej strany
- T₁₀₀ Teplota 100 mm od zdroja
- Air Vzduchová medzera
- Th. Hrúbka dosky Thermax® Eco Pro

Teplota prevetrávanej obostavby 100 mm od zdroja

T	T ₁₀₀	ΔT
teplota zdroja, na povrchu krbovej vložky (°C)	Teplota 100 mm od zdroja (°C)	Rozdiel teplôt (°C)
450	209	241
350	170	180
250	129	121
150	84	66

Teplota zdroja je meraná na jeho povrchu. 100 mm od meraného miesta teplota klesá. Čím vyššia teplota zdroja, tým vyššia je účinnosť prevetrávanie. U neprevetrávanej obostavby je ΔT, teda pokles teplôt, je viacmenej konštantná ako u vyššej, tak nižšej teploty zdroja.

T	Air	Th.	T1	T2
teplota zdroja, na povrchu krbovej vložky (°C)	Vzduchová medzera medzi zdrojom a doskou Thermax Eco (mm)	Hrúbka dosky Thermax Eco (mm)	Teplota na povrchu dosky Thermax Eco z ohrievanej strany (°C)	Teplota na povrchu dosky Thermax Eco z neohrievanej strany (°C)
450	50	30	227	74
		40	252	69
		50	271	65
	100	30	158	58
		40	180	55
		50	198	53
	150	30	124	49
		40	142	48
		50	158	47
	200	30	104	44
		40	119	43
		50	133	42